

Quality
Made in
Germany

Fraisage

MARTIN



De l'idée brute à
un résultat d'une
finesse exceptionnelle.



ConnectControl
Technology

En plus de l'équipement de base, les toupies à arbre fixe et à arbre inclinable de MARTIN sont munies d'une multitude d'options utiles et brevetées qui vous permettent de façonner les pièces à la perfection et qui valorisent votre machine.

Configurez votre toupie MARTIN en ligne selon vos besoins et en toute simplicité en vous rendant sur notre site :

www.martin.info



Caractéristiques techniques	6
T14	8
T29	10
ConnectControl	12
Options T14 T29	30
Dessins cotés	52



MARTIN.
Made in Germany.

C'est en Allemagne que nous fabriquons les machines MARTIN depuis plus de 100 ans. Nous utilisons exclusivement des matériaux et composants de haute qualité. Tous les composants décisifs sont fabriqués à Ottobeuren, dans nos propres installations ultramodernes, par des employés motivés et hautement qualifiés. Avant de quitter nos ateliers, chaque toupie MARTIN fait l'objet de contrôles sévères de qualité. Par ailleurs, nous sommes en mesure de garantir un haut niveau de flexibilité lors de la production grâce à nos fournisseurs de marque renommés et compétents. En parfaite conformité avec toutes les exigences actuelles et avec une qualité irréprochable de tous les composants achetés. Jugez-en par vous-même !



Des chefs-d'œuvre issus de plus de
100 ans d'expérience

T14



Une toupie à arbre fixe qui vous impressionnera.

La T14 est une toupie à arbre fixe de construction lourde et robuste qui saura vous convaincre par ses caractéristiques hors pair. Elle est dotée d'une part d'un concept de commande novateur et avant-gardiste qui vous fait profiter de toutes les possibilités de la mise en réseau. D'autre part, sa construction est extrêmement précise et robuste. Le résultat : un rapport qualité-prix exceptionnel.

La toupie T14 est la machine idéale pour chaque atelier, que ce soit pour un premier pas abordable dans l'univers du fraisage MARTIN ou comme extension efficace des capacités de fabrication dans le secteur de l'artisanat et de l'industrie. Grâce à ses possibilités de personnalisation, elle est la toupie parfaite pour les utilisations les plus diverses.



Configurez
votre T14.

T29



Une toupie à arbre inclinable qui vous fait découvrir des possibilités insoupçonnées.

La commande moderne et conviviale de la T29 vous permet d'exploiter les nombreuses finesses mécaniques de manière particulièrement efficace, également sur le plan économique.

La tâche principale de la commande novatrice est d'assister l'utilisateur dans toutes ses activités. Là où celui-ci devait encore, il n'y a pas très longtemps, exécuter lui-même les longues opérations de mesure et de réglage de l'outil, il est aujourd'hui guidé par un système électronique à commande intuitive. Comptant jusqu'à sept axes numérisés pouvant être représentés à l'écran, la T29 contribue de manière décisive à augmenter l'efficacité de l'atelier.

La préparation de la machine ne se fait plus par essais et erreurs, les réglages sont exacts dès la première pièce !



Configurez
votre T29.



Caractéristiques techniques

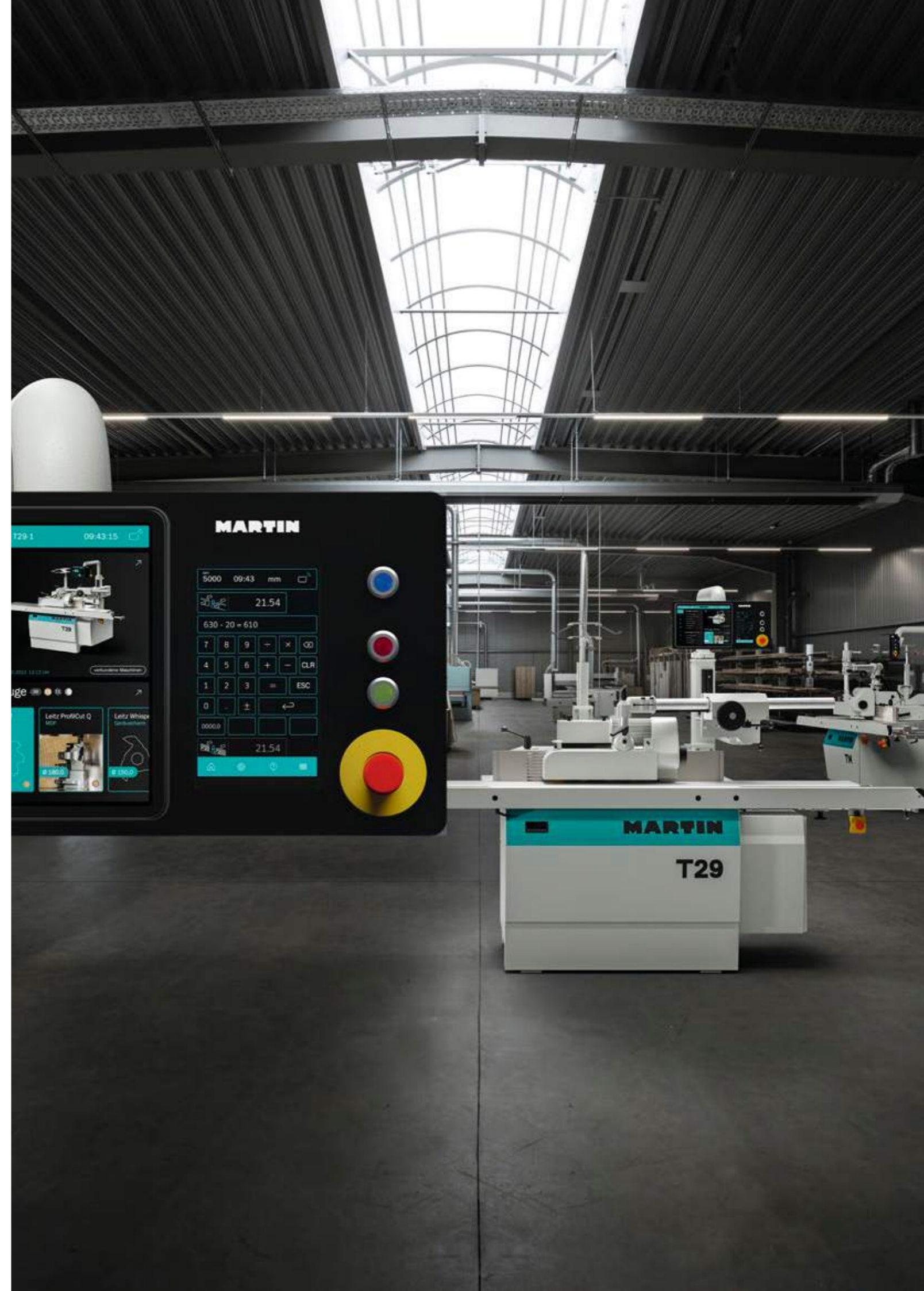
T14 Toupie à arbre fixe

T29 Toupie à arbre fixe et inclinable

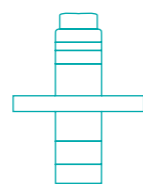
Puissance moteur en option	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW 15,0 kW
Commande en option	Écran tactile 7" iPad 11" iPad 12,9"	Écran tactile 7" iPad 11" iPad 12,9"
Pupitre de commande	à hauteur des yeux, pivotant	à hauteur des yeux, pivotant
Course de l'arbre	150 mm	150 mm
Inclinaison de l'arbre	– –	T29 Fix : – T29 Flex : ± 46,00°
Vitesses de rotation	Régulation continue de la vitesse de rotation 500 – 12 000 tr/min	Régulation continue de la vitesse de rotation 500 – 12 000 tr/min
Ouverture de table	255 205 161 106 74 mm	255 205 161 106 74 mm
Résolution de l'affichage	0,05 mm	0,05 mm 0,01°
Précision de répétition	± 0,025 mm	± 0,025 mm ± 0,005°
Raccords d'aspiration	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Poids	env. 950 – 1 300 kg	env. 1 200 – 1 450 kg

Les dimensions et les caractéristiques techniques sont soumises à la nouveauté technique et peuvent être modifiées sans préavis.

Les illustrations peuvent différer de l'original. Vous trouverez les caractéristiques techniques et équipements contractuels dans la liste de prix en vigueur.



T14



Toupie à
arbre fixe

Classe compacte et performances haut de gamme.

La T14 est notre toupie compacte dotée de toutes les caractéristiques hors pair MARTIN. Elle est d'une part munie d'une commande hautement moderne, mais toujours simple à utiliser, qui vous ouvrira la voie vers la mise en réseau des machines. D'autre part, sa construction est extrêmement précise et robuste. Le résultat : un rapport qualité-prix exceptionnel.

La toupie T14 est la machine idéale pour chaque atelier, que ce soit pour un premier pas abordable dans l'univers du fraisage MARTIN ou comme extension efficace des capacités de fabrication dans le secteur de l'artisanat et de l'industrie.

Grâce à ses possibilités de personnalisation, elle est la toupie parfaite pour les utilisations les plus diverses. Laissez-vous séduire par la toupie à arbre fixe compacte T14.

T14 avec accessoires

T1404/1	ConnectPad Apple iPad Pro 11"
T1404/10	OtterBox Defender Case 11"
T1406/1	ConnectApp CLASSIC
T1402/0	Puissance Moteur de 4,0 kW
T1431	Rallonge de table droite gauche et support frontale
T1435	Butée pour travaux arrêter
T1440	Protecteur Centrex
T1442	Butée intégrale
T1443	AutoLock
T1445	Support pivotant pour Guide
T1470	Système de changement rapide du mandrin DornFix
T1490	Console en fonte
T1491	Support d'avance Confort
T1493_400	Entraîneur Variomatic 4N



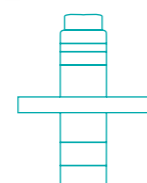
Petite, mais puissante.

De grande qualité, les composants mécaniques de la toupie T14 sont conçus pour durer. Malgré ses petites dimensions et son air de légèreté, la machine est extrêmement lourde et robuste.

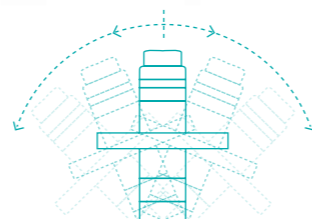


Configurez
votre T14.

T29



Toupie à arbre fixe T29 Fix



Toupie à arbre incliné T29 Flex

Technologie pour le présent et l'avenir.

Le réglage d'une toupie et en particulier d'une toupie à arbre inclinable peut représenter un véritable défi. Mais pas avec la toupie à arbre inclinable T29 Flex qui, grâce à son concept de commande novateur et avant-gardiste, vous permet de travailler en exploitant au maximum les possibilités intelligentes de la mise en réseau.

Le nouveau concept de commande novateur **ConnectControl** vous permet par exemple de gérer et d'entretenir vos données d'outil de manière centralisée, directement depuis votre système de préparation du travail. Les données actuelles sont ainsi transmises non pas à une seule machine, mais à toutes les machines équipées de la technologie **ConnectControl**. Dans le cas de réglages complexes sur une toupie à arbre incliné, il n'est pas rare de constater une réduction du temps de préparation de la machine pouvant atteindre 80 %*. Même les profils simples, tels qu'une feuillure, peuvent être réglés jusqu'à 20 %* plus rapidement.

Le calcul d'outils intégré dès la version standard vous permet de préparer la machine avec la plus grande aisance en vue de fraisages complexes, notamment ceux avec arbre incliné. La grande plage d'inclinaison de 2 x 46° peut donc être utilisée de manière efficace et vous pouvez laisser libre cours à votre créativité.

Précision de répétition, sécurité des processus et longévité, en combinaison avec une commande novatrice à commande intuitive – voilà les forces de la T29.

T29 avec accessoires

T2904/2 ConnectPad Apple iPad Pro 12,9"

T2904/20 OtterBox Defender Case 12,9"

T2906/2 ConnectApp PREMIUM

T2902/2 Puissance Moteur de 11,0 kW

T2912 Guide motorisée

T2913 Joue d'entrée motorisée

T2914 Rondelles de table motorisés

T2915 Support d'avance motorisé

T2931 Rallonge de table droite et gauche et support frontale

T2935 Butée pour travaux arrêter

T2940 Protecteur Centrex

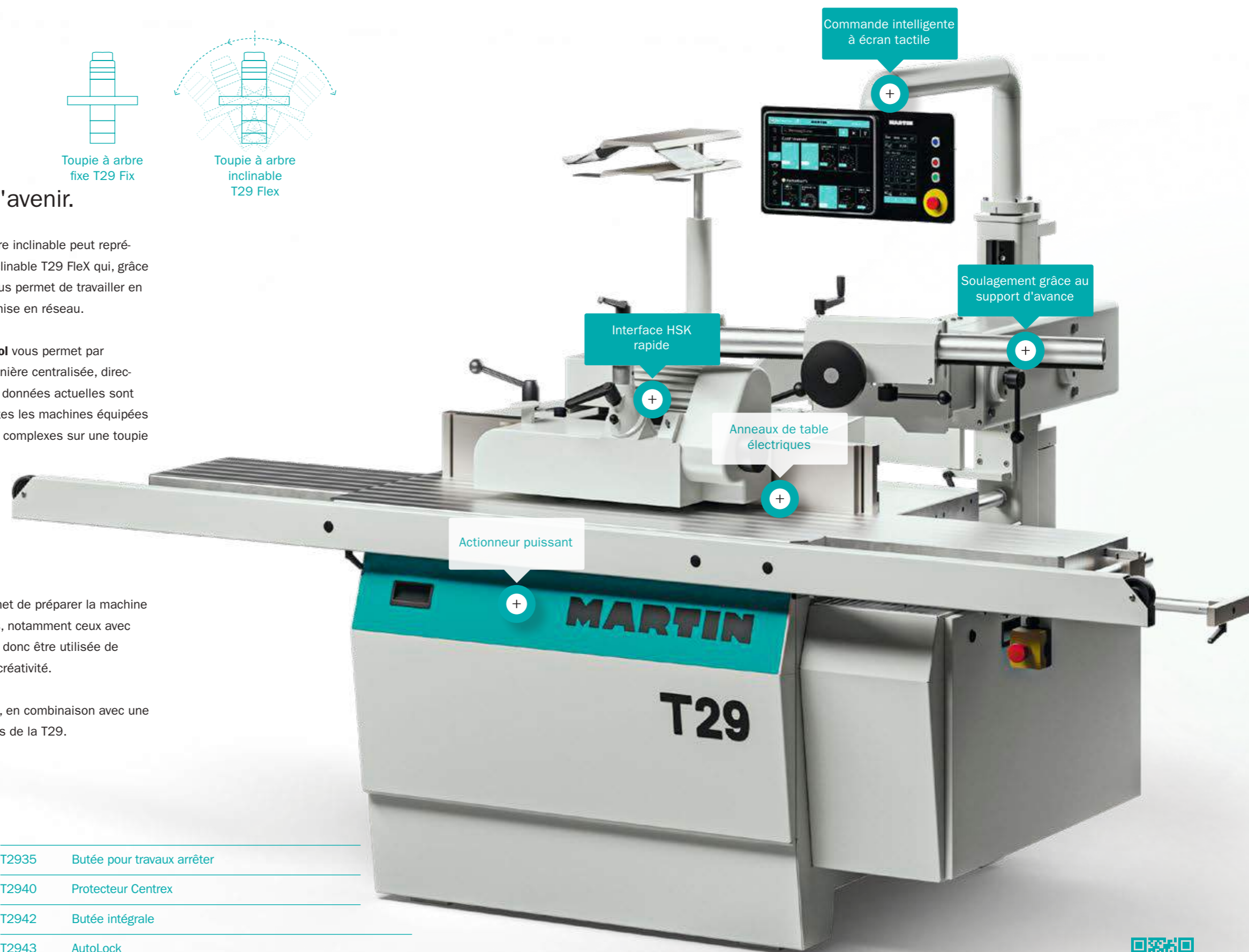
T2942 Butée intégrale

T2943 AutoLock

T2945 Support pivotant pour guide

T2970_63F Système de changement rapide du mandrin HSK 63 F

T2923_400 Entraîneur Variomatic 4N



Configurez votre T29.

Commande ConnectControl.

La désignation **ConnectControl** est le terme générique pour le concept de commande breveté qui caractérise la dernière génération de scies à format et de toupies de MARTIN. Avec **ConnectControl**, vous disposez d'un concept de commande unique et extrêmement performant qui vous ouvre non seulement de tout nouveaux horizons pour la commande de la machine, mais aussi tout l'univers de l'échange de données moderne.



ConnectControl
Technology



Tout gérer avec
la commande
ConnectControl.



Commande de la machine : digitalisation et mise en réseau.

La nouvelle technologie **ConnectControl**.

L'écran tactile haute résolution **ConnectTouch** de 7" au format moderne 16:9 permet de commander chaque toupie sur tous les axes motorisés de manière confortable, rapide et efficace. L'interface utilisateur au design attrayant vous assiste pour toutes les saisies de mesures, tous les affichages se réfèrent à l'outil que vous avez défini – toujours avec précision.

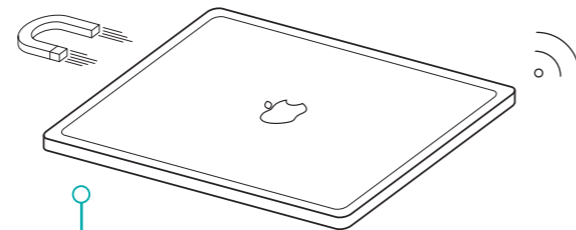
Avec le **ConnectPad** ou l'application **ConnectApp** fonctionnant sur celui-ci, vous pouvez à tout moment, même ultérieurement, obtenir une assistance électronique supplémentaire sur la machine. Cette solution vous fait bénéficier non seulement d'une commande simple de la machine, mais aussi de toutes les possibilités offertes par la mise en réseau et la connexion Internet.

En ajoutant la solution cloud **ConnectDrive**, vous disposez de toutes les voies d'échange de données avec d'autres solutions logicielles de votre processus de préparation du travail.



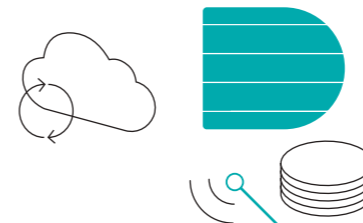
ConnectTouch

La console tactile intégrée sert d'unité de commande et peut piloter l'ensemble des fonctions de la machine.



ConnectPad

Un Apple iPad muni d'un grand écran et d'une connexion Wi-Fi sert d'unité de commande adaptative. Cet appareil mobile permet de commander la machine à distance.



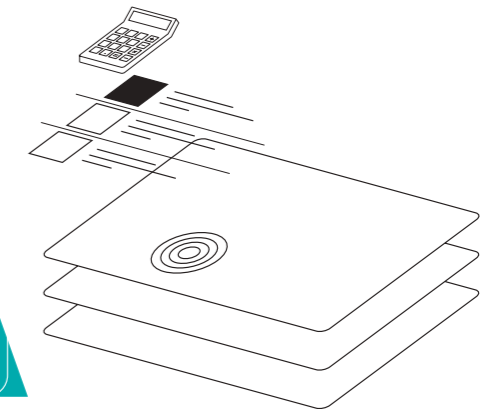
ConnectDrive

Le travail assisté par le cloud constitue la base pour les données destinées à la commande de la machine, mais aussi pour les nombreuses autres fonctionnalités avancées qui sont alors disponibles partout et à tout moment. Pour un travail numérique et mobile efficace.



ConnectApp

L'application **ConnectApp** permet d'exploiter le plein potentiel des processus de travail assistés par le cloud. Outre la commande de la machine, elle offre un grand nombre de fonctions administratives et d'assistants.





Le **ConnectPad** élargit votre rayon d'action.

L'Apple iPad Pro de 12,9 ou 11 pouces se fixe par aimant au pupitre de commande et peut être utilisé à tout moment de manière mobile. Grâce à la connexion sans fil de la machine et du cloud, il est désormais possible d'accéder à distance aux machines à bois. Les données du projet sont disponibles de manière mobile, ce qui permet une préparation particulièrement flexible du travail.

ConnectApp : le fraisage intelligent.

Outre la commande claire de la machine sur l'écran de grande taille du **ConnectPad**, l'application **ConnectApp** permet de piloter des fonctions supplémentaires, telles que la gestion des outils et des commandes ainsi que la réalisation du plan de coupe. Par ailleurs, des assistants intelligents aident le menuisier à réaliser des coupes spéciales, telles que des rainures, des feuillures ou des tennons.

Commande de la machine

Paramètres de fraisage

Gestion des données
de commande

Données utilisateur

Maintenance à distance



Les talents de votre atelier 4.0

Grâce à **ConnectControl**, chaque machine peut être mise en réseau rapidement et facilement. Par ailleurs, l'intégration simple d'autres machines dans le système permet de commander numériquement l'ensemble de l'atelier. Diverses machines peuvent ainsi être prises en compte au sein d'un projet dès la phase de planification. La commande assistée par le cloud permet en outre une collaboration particulièrement efficace de plusieurs utilisateurs avec plusieurs machines.

MM Max Mustermann **MARTIN** T29-1

Aufträge 38 14 16 8

- Küche für Musterfelden
- Treppenlauf Stadwerke Velbert
- Platten Meiderich
- Büninghoven Theke
- Regalsystem Schirmer
- Bankauskleidung
- Möbel Sekkert

Meldungen 13 5 7 1

- Küche für Musterfelden
- Spezialauftrag
- Schnittplan eingelesen
- Werte übernehmen

Werkzeuge 38 16

Leitz HeliCut
MDF
Ø 180,0

Leitz P
MDF
Ø 180,0

verbunden seit: 16.02.2022 13:12 Uhr

Variation continue.

SynchroDrive est la nouvelle technologie d'entraînement moderne des toupies MARTIN. Les moteurs synchrones de grande qualité assurent non seulement une grande efficacité énergétique, mais aussi un réglage en continu de la vitesse de rotation et une grande réserve de puissance, et ce, sur toutes les toupies dès la version standard. La plage de réglage s'étend de 500 à 12 000 tr/min.

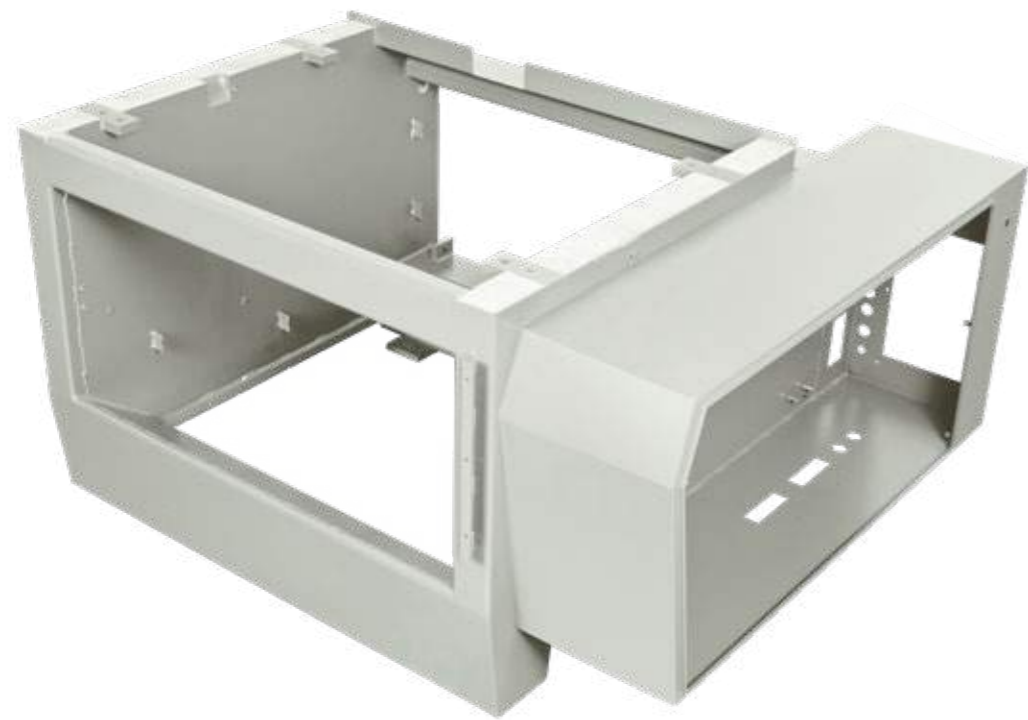
Par ailleurs, toutes les toupies sont équipées du système breveté de détection des collisions MARTIN. Pendant le positionnement d'un axe motorisé, la machine fait tourner l'arbre sans force, ce qui permet de détecter de manière sûre les éventuelles collisions et d'avertir l'utilisateur à temps.

Changement simple de mandrin.

Toutes les toupies MARTIN sont équipées, dès la version standard, du système éprouvé de changement rapide d'outils DornFix. Ce système vous permet de changer des mandrins de différents diamètres et de différentes longueurs de serrage en quelques secondes.

En option, vous pouvez également opter pour le système HSK pneumatique. Ce dernier est le système parfait pour tous ceux qui souhaitent changer fréquemment des unités mandrin/broche complètes, car il réduit sensiblement les temps de préparation de la machine. Vous pouvez en outre utiliser sans problème des outils adéquats d'un centre d'usinage CNC directement sur la toupie et décharger ainsi cette machine onéreuse des opérations de fraisage en continu qui accaparent sa capacité.

Robuste et stable : le bâti.



Une association intelligente pour un travail d'exception.

Le bâti des toupies MARTIN est une construction mixte stable à parois épaisses ; un bâti d'un niveau de perfection comme seule MARTIN est en mesure de proposer. Ce type de construction a été inventé par Otto Martin dès les années 1920 et est protégé par modèle d'utilité.

Aujourd'hui, après 100 ans d'améliorations continues, MARTIN utilise encore ce principe aussi simple que solide pour la construction de ses bâtis. La combinaison intelligente de deux matériaux, l'acier et le béton, permet d'obtenir un bâti de qualité supérieure qui n'a pas son pareil en termes de stabilité, de capacité d'amortissement et de résistance à la torsion. Les vibrations survenant sur la toupie sont beaucoup mieux absorbées que dans le cas d'une construction soudée. Ce bâti est la base parfaite d'un travail parfait !



La structure unique
du bâti en acier
et béton MARTIN
confère une stabilité
incomparable.

Plus de confort avec le support d'avance.

Avec son mécanisme d'enclenchement intelligent, le support d'avance à positionnement électrique offre un véritable soulagement. La position en hauteur de l'entraîneur se bloque et se déplace facilement au moyen de la commande et peut également être intégrée aux programmes. Le réglage de la profondeur de l'avance devient un jeu d'enfant grâce au guidage

à roulement à billes. Et si l'avance n'est pas nécessaire pour un travail donné, il suffit de la basculer sur le côté sans pour autant perdre les réglages précédents.





Fermeture sûre et ouverture simple.

Afin d'ajuster au mieux l'ouverture de la butée à l'outil, vous déplacez régulièrement les joues. Mais combien de fois oubliez-vous ensuite de les resserrer, ce qui endommage les joues ? Le système de serrage des joues AutoLock en option assure un serrage simple et sûr aussi bien pour les versions standard que les versions intégrales. Les joues sont toujours fixées en toute sécurité par le mécanisme à ressorts, la pression n'est relâchée que pour le réglage au moyen du levier facile d'accès. Fonctionne totalement sans électricité ni air comprimé.



Détection des collisions.

Si, lors du réglage d'une machine équipée du système de réglage en continu de la vitesse de rotation, un outil risque accidentellement d'entrer en collision avec un autre élément, la machine détecte la collision imminente et en avertit l'opérateur. Cela garantit une sécurité maximale, même pour les opérateurs moins expérimentés.

Prévention des collisions.

Le logiciel de la machine empêche les composants de celle-ci (pas les outils) d'entrer en collision aux abords des courses des anneaux de table et des fourreaux. Cela contribue considérablement à préserver la valeur de la machine.

De petits interstices pour des résultats exceptionnels.

Afin de pouvoir fermer au mieux l'interstice entre l'outil et la table de la T29, les anneaux à réglage électrique inventés par MARTIN sont la solution parfaite. Ils sont entièrement intégrés dans la commande et facilitent énormément la préparation de la machine. Par la simple saisie d'une valeur ou par déplacement manuel, vous ouvrez et fermez en continu les anneaux excentriques et l'interstice. Vous n'avez donc pas besoin de savoir dès le départ quel anneau fixe installer dans la table, il vous suffit d'ajuster l'interstice rapidement et facilement à la fin des opérations. Difficile de faire plus simple.

En version de base, toutes les toupies MARTIN sont cependant équipées des anneaux de table classiques.

T14
T29

Options

Alimentation en tension

En fonction de la région dans laquelle vous vous trouvez, votre machine MARTIN doit être livrée avec la tension d'alimentation adéquate.

Tension spéciale 3 ~	T14	T29
400 V / 50 Hz	Standard	Standard
210 – 240 V / 60 Hz	T14V_220	T29V_220
440 – 480 V / 60 Hz	T14V_440	T29V_440

Puissance d'entraînement

SynchroDrive est la nouvelle technologie d'entraînement moderne des toupies MARTIN. Les moteurs synchrones de grande qualité assurent non seulement une grande efficacité énergétique (IE5), mais aussi un réglage en continu de la vitesse de rotation et une grande réserve de puissance, et ce, sur toutes les toupies dès la version standard. La vitesse de rotation de l'outil peut également être adaptée aux exigences de l'ouvrage dans une plage de 500 à 12 000 tr/min, et ce, même en cours de fonctionnement. Grâce à la grande plage de vitesses de rotation, des outils de profilage tournant très lentement, mais aussi des petits outils tournant très rapidement, tels que des fraises à queue, peuvent être utilisés sans problème avec une vitesse de coupe idéale.

Puissance moteur kW (ch)	T14	T29
5,5 (7,5)	T1402/0 Standard	T2902/0 Standard
7,5 (10)	T1402/1	T2902/1
11 (15)	T1402/2	T2902/2
15 (20)	–	T2902/3



Utilisation & commande

La technologie **ConnectControl** novatrice apporte à votre atelier un système de communication moderne. Grâce à ce nouveau système de commande, vous pouvez désormais consulter toutes les données et informations directement sur votre machine. Seule la nouvelle commande connectée de MARTIN en est capable.

Le nouvel écran tactile haute résolution **ConnectTouch** de 7" vous permet de commander tous les axes motorisés de la machine de manière confortable, rapide et efficace. L'interface utilisateur agréablement conçue vous aide pour tous les réglages, individuellement pour chaque outil. Vous réussissez ainsi chaque réglage rapidement et avec précision.

Allez encore plus loin. Nous vous offrons encore plus de mobilité grâce à une nouvelle coopération avec le futur : un Apple iPad Pro assure, en tant que **ConnectPad** doté de l'application **ConnectApp** associée, une assistance électronique encore plus complète – par exemple sur votre nouveau chantier.

Les deux écrans travaillent ensemble et synchronisent les outils, les données de programmation, les commandes et bien plus encore. Une fois en ligne, le **ConnectPad** devient la liaison directe avec toutes les données de commande, issues par exemple de votre système de préparation du travail, grâce à la connexion au **ConnectDrive**, le cloud de MARTIN.

Au moyen d'une interface navigateur toujours disponible, vous pouvez consulter et éditer vos données à tout moment avec chaque terminal connecté. Vous pouvez aussi, par exemple, transférer le traitement de vos commandes dans le cloud depuis votre système local via les interfaces, et faire de votre machine un véritable cerveau.

ConnectPad représente pour vous non seulement une commande intuitive de votre toupie MARTIN, mais aussi, bien entendu, toutes les possibilités matérielles et logicielles offertes par l'Apple iPad Pro et ses applications. Les mails de vos clients, les photos des chantiers, les dessins de vos pièces ou encore la saisie des temps sont toujours immédiatement à votre disposition.

Vous utilisez plusieurs toupies ?
Connectez-les les unes aux autres !

Commande	T14	T29
7" (178 mm)	Standard	Standard
Apple iPad 11"	T1404/1	—
Apple iPad 12,9"	—	T2904/2
OtterBox Defender Case 11"	T1404/10	—
OtterBox Defender Case 12,9"	—	T2904/20
Porte-documents	T1405	T2905
ConnectApp	T14	T29
Niveau de commande Classic	T1406/1	T2906/1
Niveau de commande Premium	T1406/2	T2906/1



Panneau de commande T14 | T29 avec porte-documents | Txx05



Panneau de commande T14 | T29 avec Apple iPad 11" | T1404/1



Panneau de commande T14 | T29 | Standard



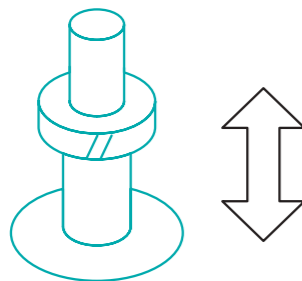
Panneau de commande T14 | T29 avec Apple iPad 12,9" | T2904/2

Axes numérisés

Comptant jusqu'à 7 axes numérisés pouvant être représentés à l'écran, les toupies MARTIN contribuent de manière décisive à augmenter l'efficacité de l'atelier. Chaque axe numérisé est entièrement intégré dans la commande et fonctionne sur la base de l'outil enregistré. Étant donné que la machine connaît la géométrie de cet outil, elle est en mesure non seulement de le positionner très exactement, mais aussi de l'intégrer dans les programmes. Cela réduit encore davantage les temps de réglage. Même un profil aussi simple qu'une feuillure peut être réglé jusqu'à 20 % plus rapidement. La préparation de la machine ne se fait plus par essais et erreurs – les réglages sont exacts dès la première pièce !

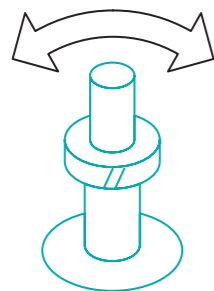
Hauteur de fraisage (T14 / T29 standard)

Le mécanisme de positionnement électrique de la hauteur de fraisage, déjà inclus dans l'équipement de base, facilite énormément les opérations de préparation d'une toupie. Il vous suffit d'entrer les dimensions souhaitées et la machine réalise les cotes cibles avec une parfaite exactitude.



Angle de fraisage (T29 Flex standard)

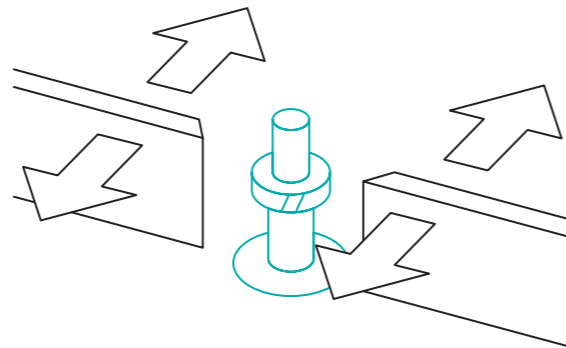
Chaque T29 Flex est équipée du mécanisme de positionnement électrique de l'angle de fraisage. Il vous suffit d'entrer l'angle avec une résolution de 0,01° et la machine s'occupe du reste. C'est aussi simple que cela.



Mécanisme de positionnement électrique du guide de toupie

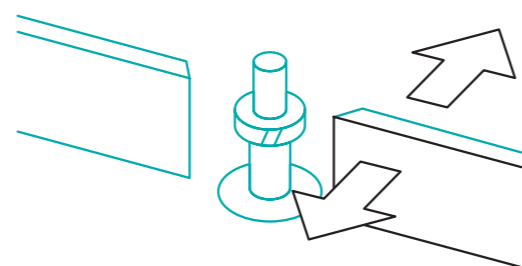
Le mécanisme de positionnement électrique du guide de toupie est un complément extrêmement judicieux de la toupie, qu'il s'agisse du modèle à arbre fixe ou inclinable. Il vous permet d'effectuer les réglages les plus courants d'une toupie, à savoir la hauteur et la profondeur de fraisage, avec la pleine assistance de la commande. Ce qui, auparavant, devait être réalisé à la main au moyen d'un volant est désormais effectué par le système électronique.

Grâce à l'excellente précision de répétition de $\pm 0,025$ mm, le guide se positionne exactement selon les réglages enregistrés. Même les réglages critiques tels que le contre-profilage peuvent être positionnés avec précision. Comme pour l'équipement de base, la profondeur de fraisage fait ici partie de chaque programme et la commande assure le positionnement selon les données enregistrées.



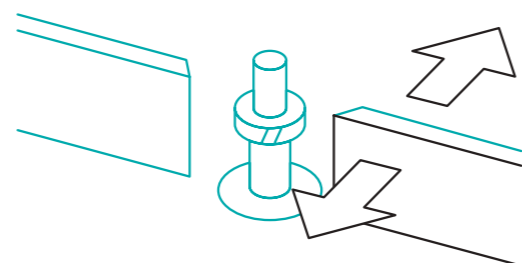
Affichage numérique de la position de la joue d'entrée

L'affichage numérique de la position de la joue d'entrée vous permet d'effectuer ce réglage très précisément au moyen d'un afficheur numérique. Il remplace le réglage au moyen d'une échelle et d'un vernier. L'avantage décisif réside incontestablement dans le fait que vous pouvez dès lors enregistrer dans les programmes la position des joues saisie de manière électronique. Vous profitez ainsi de tous les avantages de la commande, seul le réglage se fait encore à la main au moyen du volant. Grâce à l'intégration dans la commande, les mouvements incrémentiels s'effectuent aussi facilement.



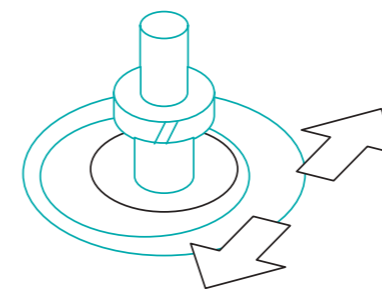
Mécanisme de positionnement électrique de la joue droite

Partout où l'affichage numérique seul ne suffit plus, le mécanisme de positionnement électrique de la joue d'entrée est prêt à intervenir. Grâce à cette option, disponible uniquement en combinaison avec le mécanisme de positionnement électrique de la butée de fraisage, vous avez le contrôle total de la butée de fraisage. Tous les réglages de la butée sont réalisés depuis la commande. Cette option est également recommandée pour les utilisateurs qui effectuent souvent de travaux de fraisage sur toutes les faces de la pièce.



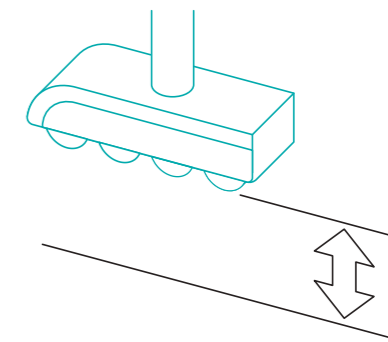
Ouverture de table à positionnement électrique

Lors du réglage d'une toupie, fermer au mieux l'interstice entre l'outil et la table représente toujours un défi. La solution idéale sont les anneaux de tables réglables, inventés en 1999 par MARTIN. Ils sont entièrement intégrés dans la commande et facilitent énormément la préparation de la machine. Par la simple saisie d'une valeur, vous ouvrez et fermez en continu les anneaux excentriques et l'interstice. L'avantage : vous n'avez pas besoin de savoir dès le départ quel anneau fixe installer dans la table, il vous suffit d'ajuster l'interstice rapidement et facilement à la fin des opérations.



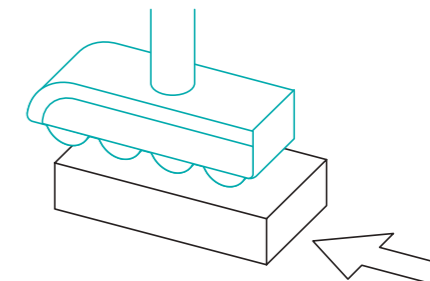
Support d'avance à positionnement électrique

Avec son mécanisme d'enclenchement intelligent, le support d'avance à positionnement électrique offre un véritable soulagement. La position en hauteur de l'entraîneur se bloque et se déplace facilement au moyen de la commande et peut également être intégrée aux programmes. Le réglage de la profondeur de l'avance devient un jeu d'enfant grâce au guidage à roulement à billes. Et si l'avance n'est pas nécessaire pour un travail donné, il suffit de la basculer sur le côté sans pour autant perdre les réglages précédents.



Vitesse d'avance à régulation électronique

Le bon ajustement de l'avance influe fortement sur la qualité de l'usinage. La vitesse d'avance à régulation électronique vous permet d'ajuster ce paramètre à la perfection depuis la commande. Et, autre avantage considérable, vous pouvez enregistrer la vitesse dans un programme avec les autres informations relatives à l'opération exécutée. Vous disposez ainsi encore de toutes les données importantes de cette opération même après plusieurs semaines ou plusieurs mois.



Axes motorisés	T14	T29
Mécanisme de positionnement électrique de la hauteur de fraisage	Standard	Standard
Mécanisme de positionnement électrique de l'angle de fraisage	–	Standard
Affichage numérique de la position du guide de butée (côté droit)	T1411	T2911
Mécanisme de positionnement électrique du guide de butée (côté droit)	T1413	T2913
Mécanisme de positionnement électromécanique du guide	T1412	T2912
Ouverture électrique des rondelles de table	–	T2914
Support d'avance à positionnement électrique	–	T2915
Vitesse d'avance à régulation électronique	–	T2996
Système d'identification des outils et des programmes par scanner	T1408	T2908

Rallonges de table

De nombreuses options sont à votre disposition pour rallonger la table de votre machine. D'une longueur d'environ 1 700 mm, le support extensible sur la face avant constitue une première possibilité. Ensuite, vous pouvez utiliser les rallonges de table à l'entrée et à la sortie ainsi que le support extensible d'une longueur de 3 000 mm environ. Les rallonges de table sont en fonte des deux côtés et reliées sans transition au bâti de la machine. Sur la face avant, le support extensible vous offre une grande stabilité. L'usinage de pièces de grande taille devient tout ce qu'il y a de plus facile. Si vous optez pour la table mobile, vous aurez besoin d'une rallonge de table uniquement du côté droit, le support extensible étant raccourci à environ 2 100 mm.

La butée en option, pouvant être installée ultérieurement, est une aide précieuse pour les travaux arrêtés. Elle garantit que vous puissiez effectuer ce type d'usinage de façon précise et en toute sécurité. Cet accessoire peut s'installer aussi bien sur la rallonge de table du côté gauche que sur celle du côté droit. Cela vous permet de définir le point de départ et d'arrêt simplement, avec précision et un haut niveau de répétabilité. Si la butée n'est pas utilisée à certaines occasions, elle peut être rabattue sans problème sous la rallonge de table. Vous pouvez configurer la butée pour fraisage arrêté sur toutes les machines munies d'une rallonge de table.

Rallonges de table

Support frontale extensible, 1 700 mm

Rallonge de table des droite gauche, avec support extensible, 3 000 mm

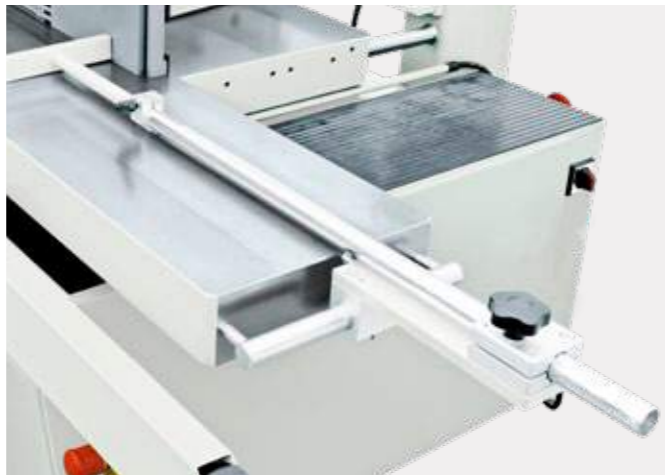
Rallonge de table droite, avec support extensible, 2 100 mm

Butée pour fraisage arrêté

	T14	T29
Support frontale extensible, 1 700 mm	T1430	T2930
Rallonge de table des droite gauche, avec support extensible, 3 000 mm	T1431	T2931
Rallonge de table droite, avec support extensible, 2 100 mm	T1432	T2932
Butée pour fraisage arrêté	T1435	T2935



Rallonge de table 1 700 mm | Txx30



Butée pour fraisage arrêté | Txx35



Rallonge de table droite | Txx32



Rallonge de table droite gauche et support frontale | Txx31

Protecteur

Le protecteur est un dispositif de protection essentiel pour le fraisage à avance manuelle. Par rapport au protecteur CPS, le protecteur Centrex offre nettement plus de confort en raison de sa parfaite fonctionnalité, de son design attractif et de sa disposition optimale sur le carter de butée. L'ensemble des fonctions se règle rapidement et sans effort, avec un nombre réduit de manipulations. La forme particulière des patins de serrage garantit un guidage précis des pièces à usiner ainsi qu'une vue dégagée sur le travail effectué. La pression peut être exercée sur la pièce à usiner, même en cas de travail arrêté.

Longueur en mm	T14	T29
Protecteur CPS type G5	Standard	Standard
Protecteur Centrex	T1440	T2940



Protecteur CPS type G5 | Standard



Protecteur Centrex | Txx40

Système de serrage des joues

Afin d'ajuster au mieux l'ouverture de la butée à l'outil, vous déplacez régulièrement les joues. Mais combien de fois oubliez-vous ensuite de les resserrer, ce qui endommage les joues ? Le système de serrage des joues AutoLock en option assure un serrage simple et sûr aussi bien pour les versions standard que les versions intégrales. Les joues sont toujours fixées en toute sécurité par le mécanisme à ressorts, la pression n'est relâchée que pour le réglage au moyen du levier facile d'accès. Fonctionne totalement sans électricité ni air comprimé.

Serrage des joues	T14	T29
Poignée étoile	Standard	Standard
AutoLock	T1443	T2943



Serrage par poignée étoile | Standard



AutoLock | Txx43

Joues de fraisage

L'ouverture de la butée doit toujours être fermée le plus possible afin que la pièce puisse être bien guidée et glisse correctement sur la butée de fraisage. Vous pouvez assurer ces deux aspects au moyen de la butée intégrale dont la performance n'est plus à démontrer. Les brides des joues en aluminium à revêtement dur sont faciles à rabattre en position, à desserrer et à régler en hauteur. Les cassettes des brides s'enlèvent facilement pour permettre un travail avec une planche de prépositionnement.

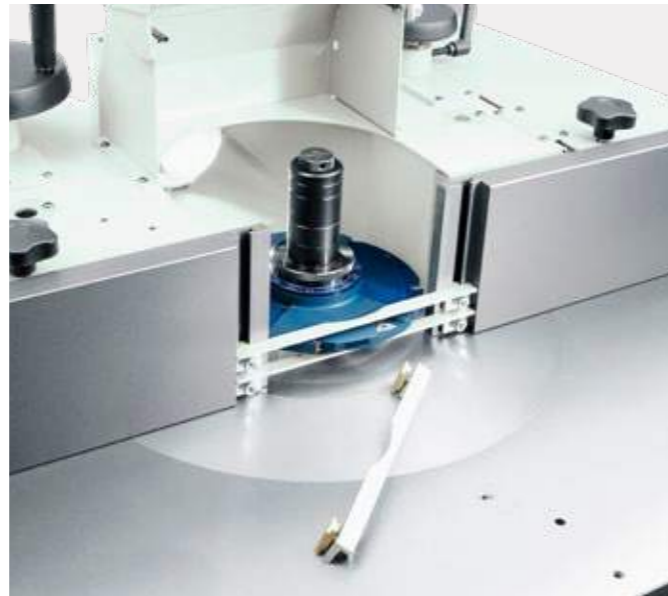
Si vous optez pour les joues standard, les baguettes de guidage en option vous aideront à fermer au mieux l'ouverture de cette butée.

Guides de butée

	T14	T29
Règle de guide MARTIN en aluminium à revêtement dur	Standard	Standard
Baguettes de guidage pour règle de guide MARTIN	T1441	T2941
Butée intégrale	T1442	T2942



Butée intégrale | Txx42



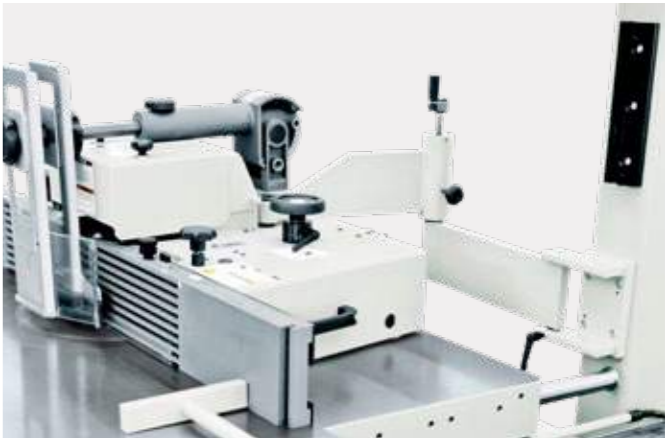
Baguettes de guidage | Txx41



Règle de guide MARTIN | Standard

Dispositif d'escamotage pivotant

Plus vous travaillez avec la butée pour fraisage cintré, plus vous apprécierez rapidement les avantages de cet accessoire. Si vous êtes amené à retirer la butée de fraisage de la table, le dispositif d'escamotage pivotant vous apporte son soutien. Il vous permet de retirer facilement la butée de la table, de la soulever au moyen d'un volant et de la basculer dans sa position d'arrêt. La table de la machine est dégagée en un tournemain et vous pouvez y installer sans problème les dispositifs de protection spéciaux requis.



	T14	T29
Dispositif d'escamotage pivotant pour butée de fraisage	T1445	T2945

Protecteurs pour fraisage cintré

Toutes les toupies MARTIN sont livrées avec le dispositif de protection pour fraisage de pièces cintrées CPS Tapoa. Ce dispositif de sécurité et de travail proposé en option permet de fraiser rapidement et sans danger les pièces courbes, même avec l'entraîneur. Si vous travaillez souvent avec le dispositif de protection pour fraisage de pièces cintrées, vous rechercherez éventuellement plus de confort et plus de possibilités de réglage ; vous opterez alors pour le protecteur AIGNER Chantournix.

Ce protecteur se monte et se règle facilement, rapidement et sans outil sur la table de la machine et permet un fraisage dans les deux sens. Si vous choisissez cette option, la machine est livrée avec ce dispositif au lieu du protecteur de fraisage standard CPS Tapoa 08. Vous pouvez travailler avec l'anneau d'usure (en option) ou avec la butée pour fraisage cintré (en option).

	T14	T29
Protecteur pour fraisage cintré		
CPS Tapoa 08	Standard	Standard
Protecteur AIGNER Chantournix	T1452	T2952
Butée pour fraisage cintré pour mandrin de fraisage \varnothing 30, 35 ou 40 mm	T1452_30	T2952_30
Butée pour fraisage cintré pour mandrin de fraisage \varnothing 50 mm, 1 1/4" ou 1 1/2"	T1452_50	T2952_50



CPS Tapoa 08 | Standard

Systèmes de changement de mandrin

Le système de changement rapide DornFix de série est la solution idéale pour tous ceux qui souhaitent de temps à autre modifier le diamètre du mandrin.

Le système de changement rapide HSK, en revanche, est le premier choix pour l'utilisateur intensif qui doit souvent changer le mandrin ou les unités mandrin/outil complètes.

Le système opère entièrement sans outil et est compatible par exemple avec les centres d'usinage CNC des principaux fabricants. Vous pouvez ainsi utiliser sans problème des outils adéquats d'un centre d'usinage CNC directement sur la toupie et décharger cette machine onéreuse des opérations de fraisage en continu qui accaparent sa capacité.

Système de changement du mandrin

Système de changement rapide d'outils DornFix

HSK 85 PowerLock, compatible p. ex. avec le système PowerLock Weinig

HSK 63 F, compatible avec les centres d'usinage CNC des principaux fabricants

T14

T29

Standard

Standard

T1470_85

T2970_85

T1470_63F

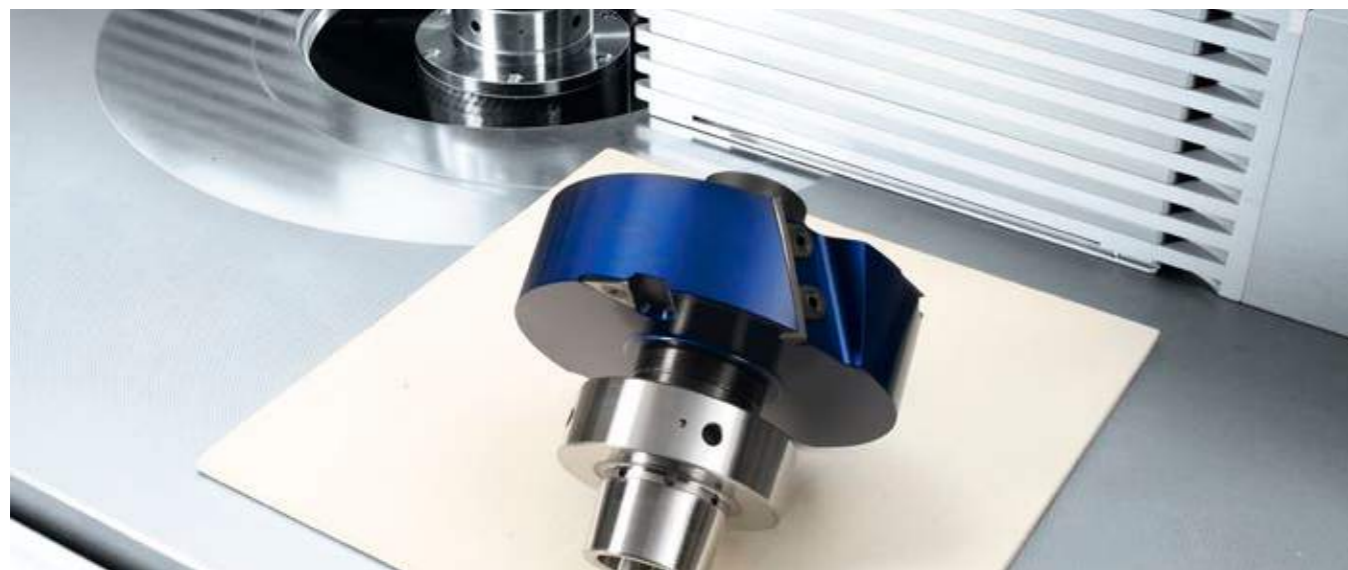
T2970_63F



Système de changement du mandrin SK40 | Standard



Système de changement du mandrin HSK 63 F | Txx70_63F



Système de changement du mandrin HSK 85 PowerLock | Txx70_85

Mandrins de fraisage SK40

Choisissez le ou les mandrins qui répondent à vos besoins parmi une grande variété de diamètres et de longueurs de serrage. N'hésitez pas à nous consulter si vous ne trouvez pas le mandrin souhaité.

Mandrin de fraisage SK 40

∅ 30 mm, longueur de serrage 140 mm

∅ 40 mm, longueur de serrage 160 mm

∅ 40 mm, longueur de serrage 200 mm

Mandrin de pince de serrage

Pince de serrage pour mandrin de pince de serrage

∅ 1 1/4", longueur de serrage 140 mm

∅ 1 1/2", longueur de serrage 160 mm

∅ 35 mm, longueur de serrage 140 mm

∅ 50 mm, longueur de serrage 160 mm

∅ 50 mm, longueur de serrage 200 mm

T14

T29

T2960

T2960

T2961

T2961

T2962

T2962

T2963

T2963

T2963/1

T2963/1

T2964

T2964

T2965

T2965

T2957

T2957

T2967

T2967

T2968

T2968



Mandrin de pince de serrage SK 40 | T2963

Mandrins de fraisage HSK 63

Choisissez le ou les mandrins qui répondent à vos besoins parmi une grande variété de diamètres et de longueurs de serrage. N'hésitez pas à nous consulter si vous ne trouvez pas le mandrin souhaité.

Mandrin de fraisage HSK 63F	T14	T29
∅ 30 mm, longueur de serrage 80 mm	T297_310	T297_310
∅ 30 mm, longueur de serrage 140 mm	T297_320	T297_320
∅ 35 mm, longueur de serrage 140 mm	T297_326	T297_326
∅ 40 mm, longueur de serrage 140 mm	T297_330	T297_330
∅ 1 1/4", longueur de serrage 140 mm	T297_380	T297_380
∅ 1 1/2", longueur de serrage 160 mm	T297_390	T297_390
Mandrin de pince de serrage HSK 63F	T29630	T29630

Mandrins de fraisage HSK 85

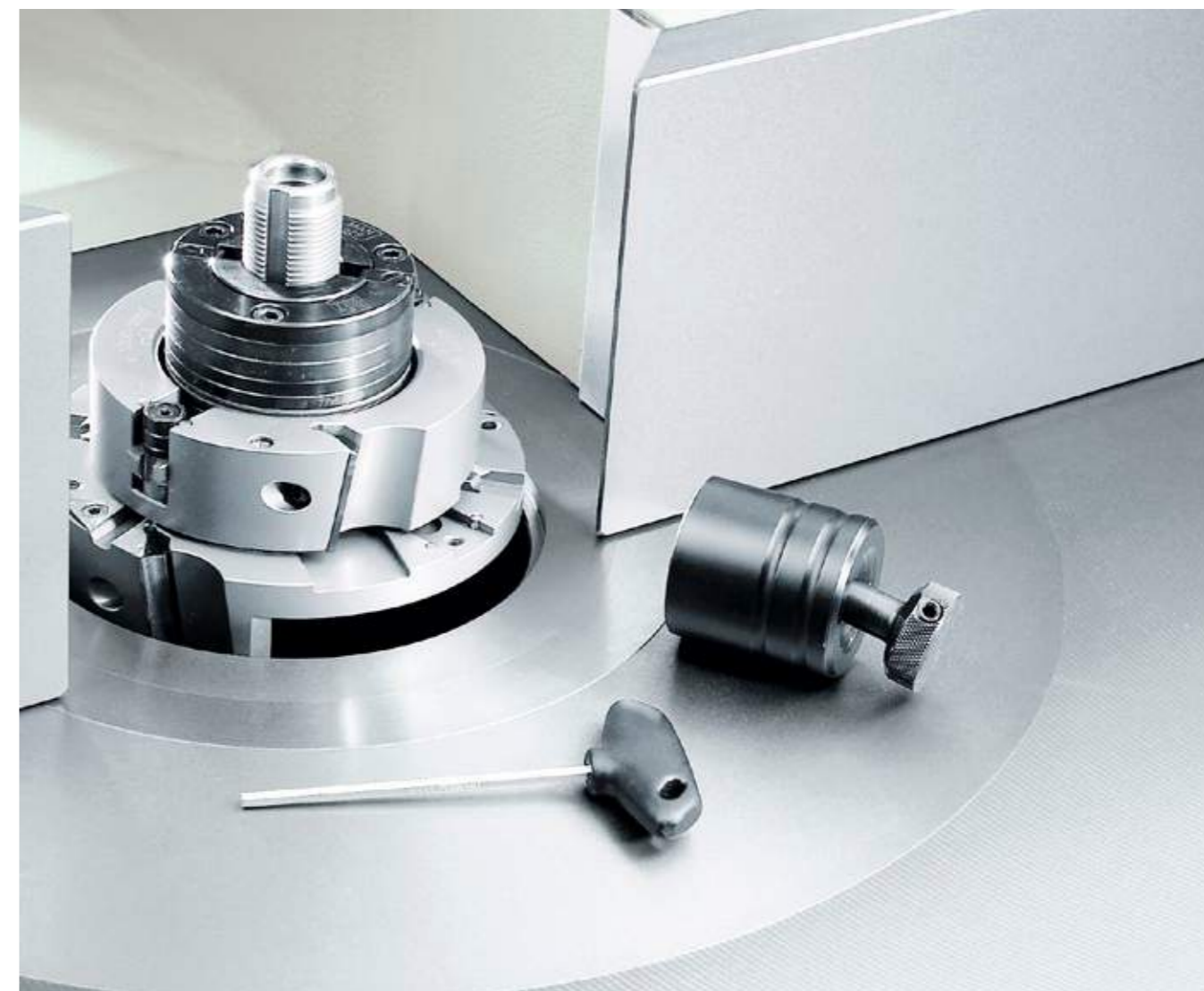
Choisissez le ou les mandrins qui répondent à vos besoins parmi une grande variété de diamètres et de longueurs de serrage. N'hésitez pas à nous consulter si vous ne trouvez pas le mandrin souhaité.

Mandrin de fraisage HSK 85 PowerLock	T14	T29
∅ 30 mm, longueur de serrage 80 mm	T2971	T2971
∅ 30 mm, longueur de serrage 140 mm	T2972	T2972
∅ 35 mm, longueur de serrage 140 mm	T2972_326	T2972_326
∅ 40 mm, longueur de serrage 140 mm	T2973	T2973
∅ 1 1/4", longueur de serrage 140 mm	T2978	T2978
∅ 1 1/2", longueur de serrage 160 mm	T2979	T2979

Système de serrage rapide ProLock

Le système de serrage rapide du mandrin ProLock remplace l'écrou du mandrin et facilite énormément le changement d'outil. Cet accessoire peut être installé ultérieurement sur tous les mandrins T29xx et est inclus dans le cas des mandrins HSK.

ProLock	T14	T29
Système de serrage rapide de l'outil	T2969	T2969



Système de serrage rapide de l'outil | Txx69

Table mobile pour travaux de rainurage

Nous proposons deux tables mobiles pour l'exécution précise et en toute sécurité de travaux de mortaisage, de tenonnage ou de reprofilage.

Les petits travaux de tenonnage, de mortaisage ou de reprofilage peuvent être effectués confortablement sur la petite table présentant une course de travail de 570 mm. Le chariot se monte facilement sur la table de la machine devant la butée de fraisage et se déplace aisément sur des roulements à billes de grande qualité. La table mobile est pourvue d'un guide à onglets (pivotable de 45° des deux côtés) et d'un puissant dispositif de serrage excentrique à réglage rapide avec rondelle de pression.

La table de plus grande taille convient également aux travaux d'usinage lourds, par exemple dans le domaine de la construction de fenêtres ou de portes. Cette table solide offre une surface vaste et stable et peut pivoter jusqu'à 45° dans les deux sens, et même jusqu'à 65° pour la butée. Cela permet d'usiner des pièces en biais, telles que des cadres de fenêtre spéciaux, avec un serrage sécurisé.

Cette table mobile possède une grande course de travail de 1 400 mm qui rend possible l'usinage sûr de grandes pièces. Le capot protecteur permet de loger des outils jusqu'à 350 mm de diamètre en toute sécurité.

Quand la table mobile n'est pas requise, elle forme une parfaite rallonge de table à gauche, car elle peut être abaissée au niveau de la table de la machine. La poutre de guidage peut être facilement repoussée vers l'arrière et se trouve ainsi au même niveau que l'avant de la machine.

Tables mobiles

Table mobile pour travaux de tenonnage et profilage

Table mobile pour travaux lourds de tenonnage et profilage

	T14	T29
Table mobile pour travaux de tenonnage et profilage	T1485	T2985
Table mobile pour travaux lourds de tenonnage et profilage	T1480	T2980

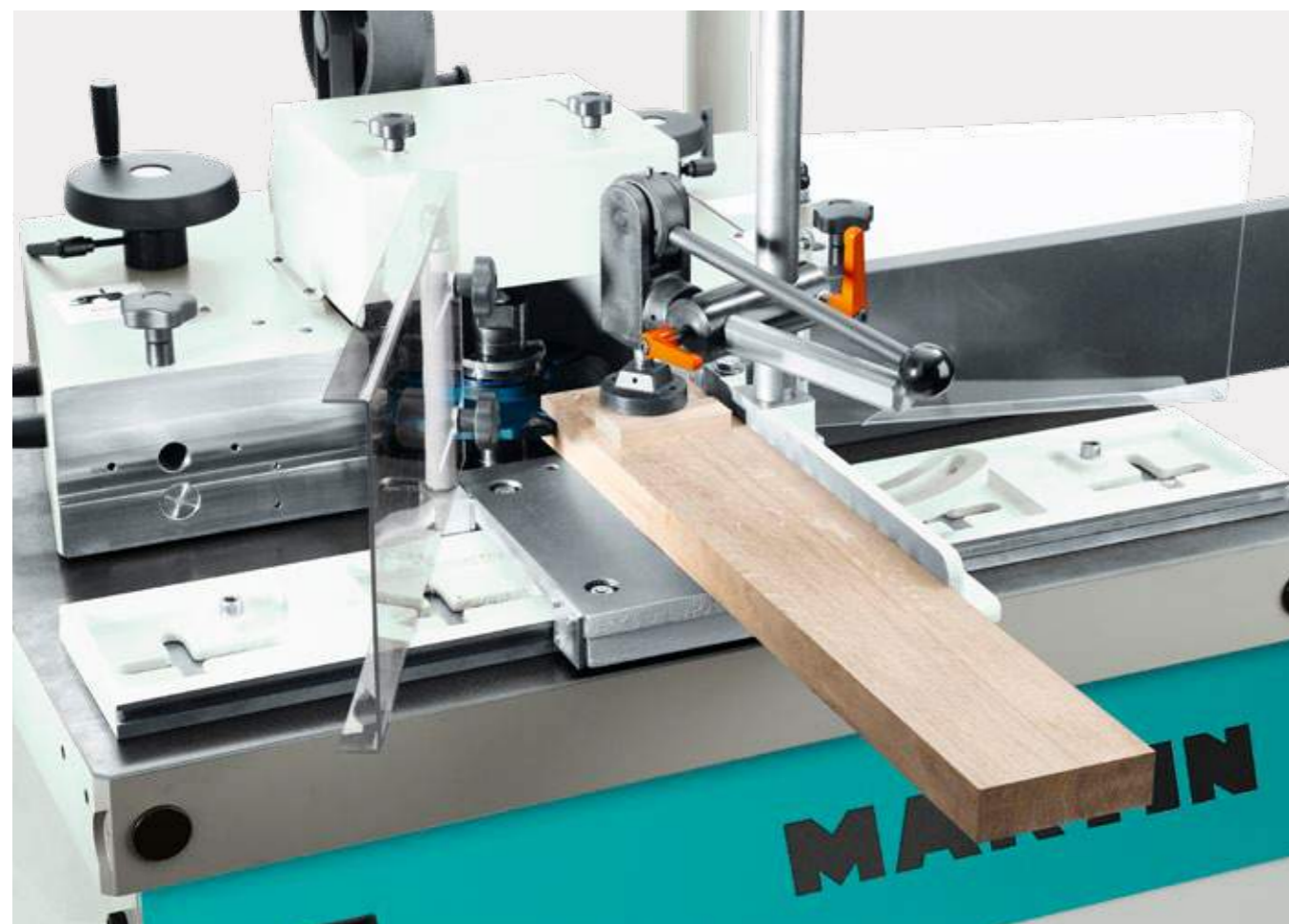


Table mobile légère | Txx85



Table mobile lourde | Txx80

Pied | entraîneurs

L'utilisation d'un entraîneur est recommandée pour garantir un travail efficace et en toute sécurité sur les toupies. Celui-ci transporte la pièce à usiner rapidement et confortablement devant l'outil. Afin de pouvoir monter un pied classique sur les toupies, nous recommandons la console de montage associée qui se monte sur le côté gauche de la table de la machine.

Ce pied d'avance confortable séduit par la possibilité d'escamotage et de positionnement simple au moyen du système MemoLock. En d'autres termes, si le pied a été écarté par exemple pour permettre le changement de l'outil, il s'enclenchera à nouveau exactement dans sa position initiale. Le réglage en hauteur s'effectue avec précision grâce à l'affichage numérique de hauteur, l'opération s'effectuant rapidement et confortablement depuis le côté opérateur. Des leviers de blocage de grande dimension garantissent un serrage simple et rapide du pied.

L'entraîneur haute performance Variomatic séduit par son réglage de vitesse en continu et sa simplicité de transition entre un fonctionnement horizontal et vertical. Cet entraîneur se distingue également par son inversion rapide entre rotation à gauche et à droite ainsi que marche avant et arrière. La version 3N est munie de 3 rouleaux et la version 4N, de 4 rouleaux. Ces entraîneurs sont adaptés au pied d'avance confort.

Pied entraîneurs	T14	T29
Console en fonte pour le montage d'un support d'avance	T1490	T2990
Support d'avance confort	T1491	T1491
Entraîneur Variomatic 3N	T1492_400	T1492_400
Entraîneur Variomatic 4N	T1493_400	T1493_400



Console en fonte | Tx90



Entraîneur Variomatic 3N sur support d'avance confort | T1492_400 + T1491



Entraîneur Variomatic 4N sur pied d'avance confort | T1493_400 + T1491

Entraîneurs pour support d'avance MARTIN

Les options décrites dans ces pages sont disponibles uniquement pour la toupie T29 en combinaison avec l'option T2915 (support d'avance).

Vous pouvez choisir entre un entraîneur Variomatic à 3 ou 4 rouleaux, la vitesse de l'entraîneur pouvant être réglée en continu et en cours de fonctionnement. Les deux entraîneurs peuvent être commutés rapidement et simplement d'une pression verticale à une pression horizontale. Ces entraîneurs constituent le complément parfait au support d'avance MARTIN.

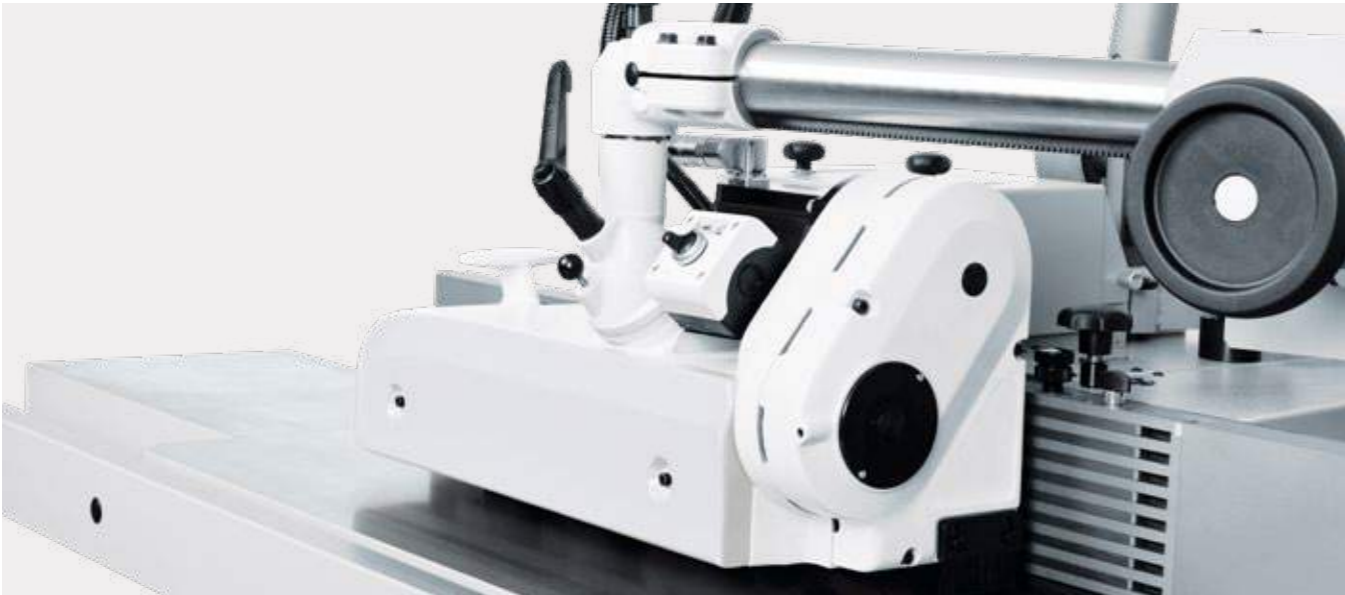
Les deux entraîneurs peuvent être combinés au système de vitesse d'avance à régulation électronique. Dans un tel cas, il vous suffit de reprendre directement depuis la commande tous les paramètres du transport de la pièce à usiner. La plage de réglage s'étend de 2 à 24 m/min.

Entraîneurs pour support d'avance MARTIN

	T29
Entraîneur Variomatic 3N, avance à 3 rouleaux, à réglage mécanique en continu de 3 à 17 m/min	T2922_400
Entraîneur Variomatic 4N, avance à 4 rouleaux, à réglage mécanique en continu de 3 à 17 m/min	T2923_400
Vitesse d'avance à régulation électronique	T2996



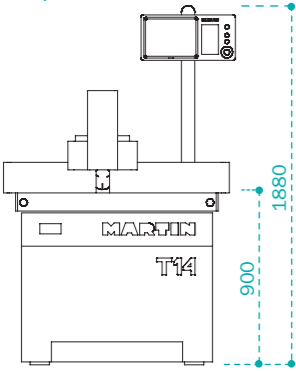
Entraîneur Variomatic 4N sur support d'avance | T2923_400 + T2915



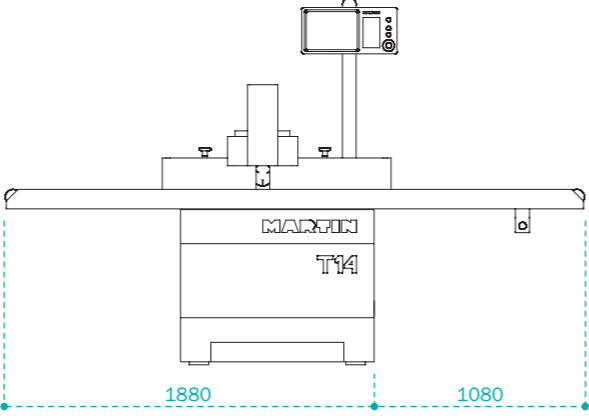
Entraîneur Variomatic 4N, à régulation électronique | T2923_400 + T2996 + T2915



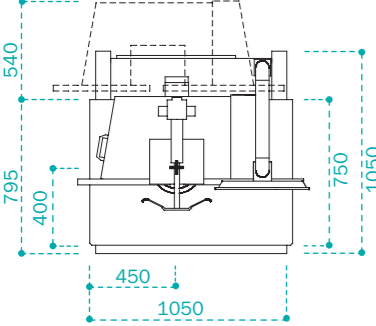
T14 Toupie à arbre inclinable



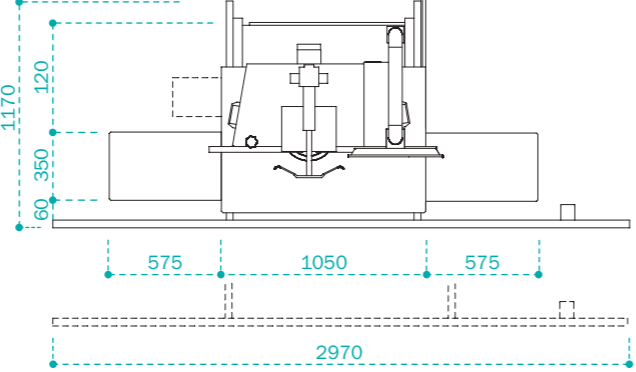
T14 | Vue de côté



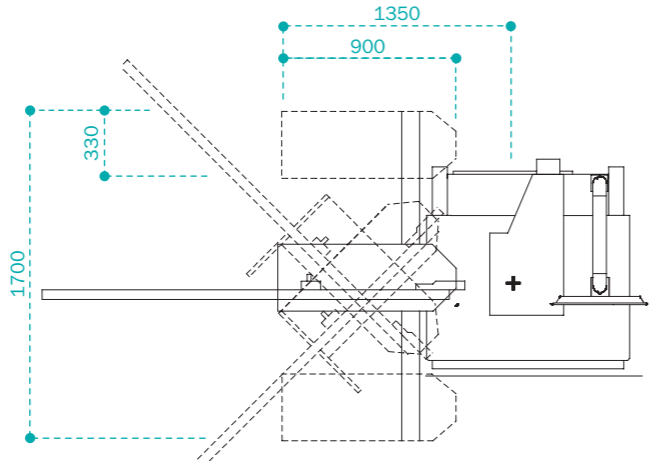
T14 avec rallonge de table | Vue de face



T14 | Vue de dessus

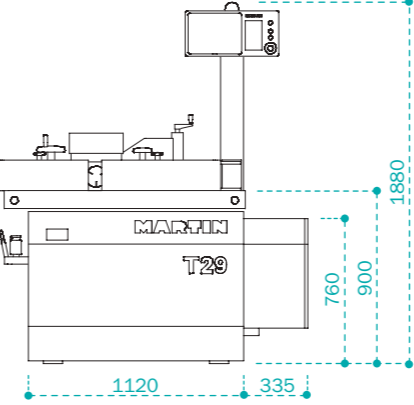


T14 avec rallonge de table | Vue de dessus

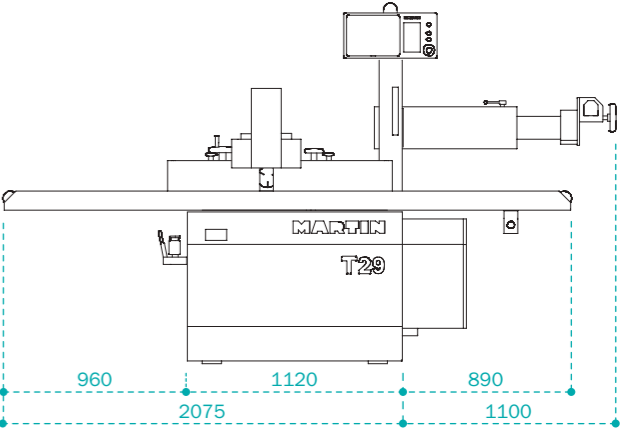


T14 avec T1480 | Vue de dessus

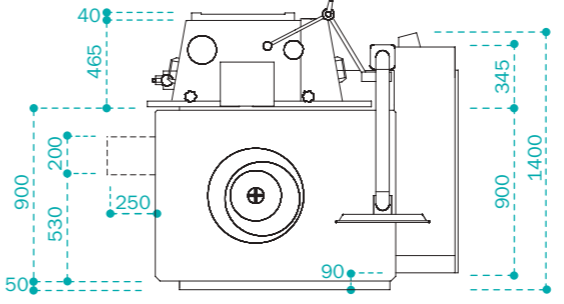
T29 Toupie à arbre inclinable



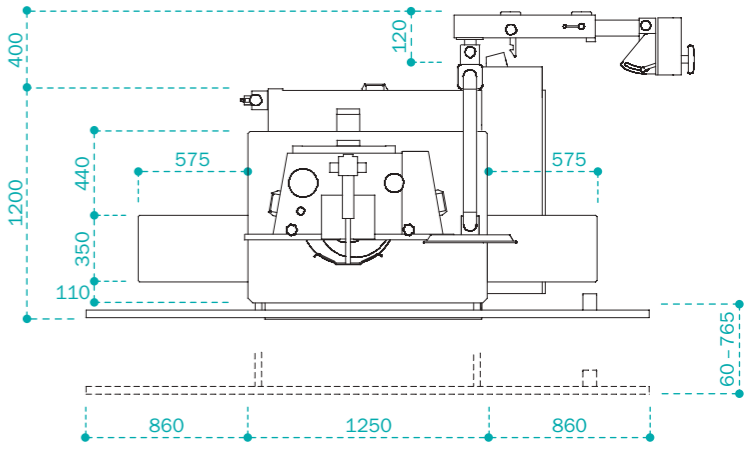
T29 | Vue de face



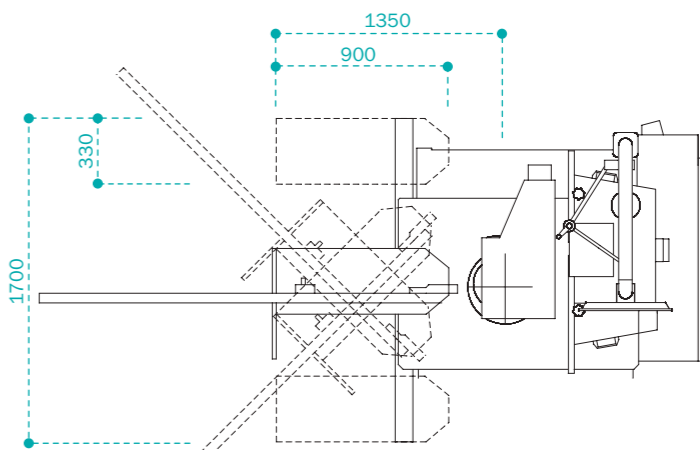
T29 avec rallonge de table | Vue de face



T29 | Vue de dessus



T29 avec rallonge de table | Vue de dessus



T29 avec T2980 | Vue de dessus

Les dimensions et les caractéristiques techniques sont soumises à la nouveauté technique et peuvent être modifiées sans préavis.
Les illustrations peuvent différer de l'original. Vous trouverez les caractéristiques techniques et équipements contractuels dans la liste de prix en vigueur.

Les machines ont été soumises au test DGUV « testé à la poussière de bois » selon DGUV 209-044 / BGI 739-1.
Toutes les cotes sont en millimètres. Fabriqué en Allemagne.

Rendez-nous visite :

Site Web



Facebook



Instagram



YouTube



Brochure



Pour nous contacter :
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN